

スリットセーバー + 凝集剤を併用した連続汚泥脱水機

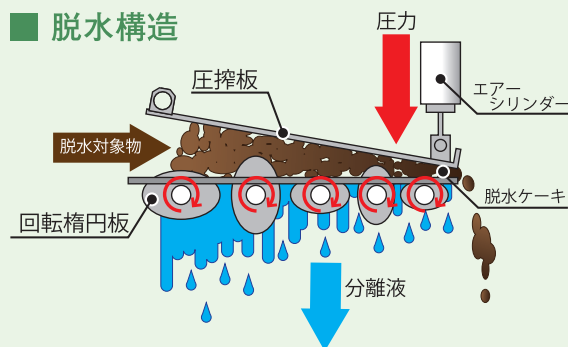
スリットセーバー システム



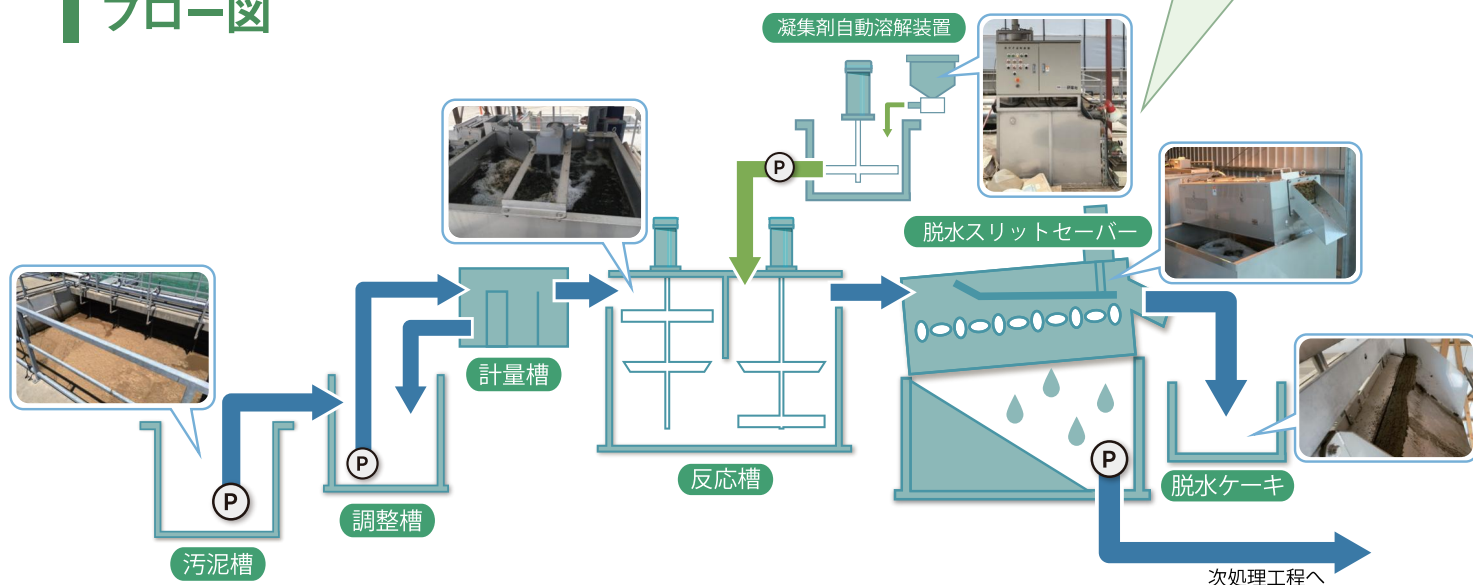
- ✓ 汚泥性状の変動にも回転数設定で容易な運転管理
- ✓ 逆洗浄不要の高効率脱水機(スリットセーバー)搭載による汚泥の安定供給と処理能力の向上
- ✓ 汚泥性状に合わせた「丁寧な圧搾」で安定運転

薬剤を使用した凝集システムと
スリットセーバーを組み合わせた汚泥凝集処理システム
「スリットセーバーシステム」

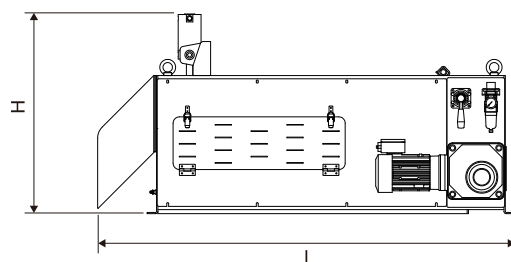
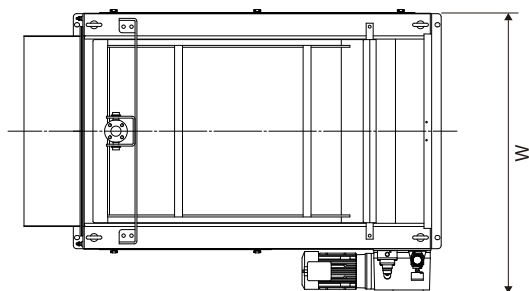
■ 脱水構造



■ フロー図



スリットセーバー寸法表

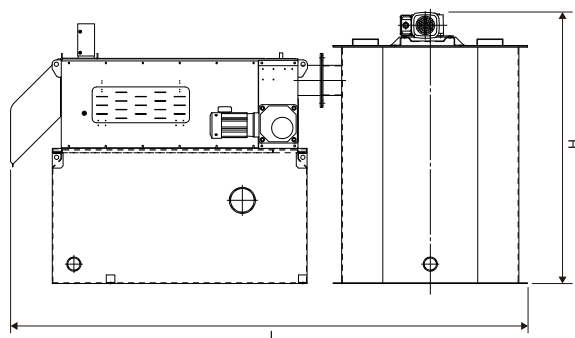
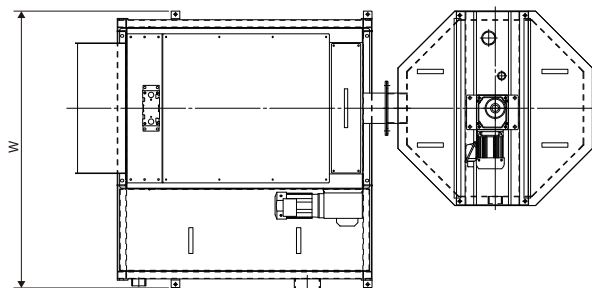


型式	公称処理幅 [mm]	楕円板列数 [列]	汚泥処理量※参考2 [kg-DS/h]	モーター [kW]	機器重量 [kg]	外寸 [mm]
SD-38	280	8	5~15	0.2	70	W 585 - L 971 - H 628
SD-412	380	12	15~30	0.4	260	W 685 - L 1307 - H 628
SD-612	580	12	30~50	0.4	300	W 885 - L 1307 - H 628
SD-712	680	12	50~70	0.75	810	W 1134 - L 1946 - H 934
SD-912	880	12	70~90	0.75	900	W 1334 - L 1946 - H 934
SD-1212	1180	12	90~110	0.75	1050	W 1634 - L 1946 - H 934

※処理能力は参考値となります。

※寸法・電気容量・機器重量はあくまで参考値であり、予告なく変更になることがございます。

SYシステム寸法表



スリットセーバーシステム

※1.制御盤社内仕様 ※2.各種ポンプ・フロートスイッチ・エアコンプレッサーは除外

型式	電気容量 [kWh]	付帯品	処理能力 [kgDS/hr]	機器重量 [kg]	外寸[mm] [mm]
SY-38	0.80	下部タンク (タンク内水中ポンプ) 凝集反応槽 装置ベース架台 電気制御盤	5~15	600	W880×L1615×1005
SY-412	1.00		15~30	650	W1080×L2393×1225
SY-612	1.20		30~50	710	W1280×L2393×1225
SY-712	1.55		50~70	1200	W1500×L3195×1460
SY-912	1.90		70~90	1350	W1700×L3195×1460
SY-1212	2.65		90~110	1500	W2000×L3195×1460

※処理能力は参考値となります。

※寸法・電気容量・機器重量はあくまで参考値であり、予告なく変更になることがございます。

※反応槽容量は凝集反応時間を考慮し、処理能力に応じてご提案いたします。

